



SCHWEISSZERTIFIKAT

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1.

Dieses Zertifikat ist die Anlage des Zertifikates „ZERTIFIKAT Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle“, Registrierungs-Nr/Datum.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0195-1-2025 / 2025-06-02 und ist nur in Verbindung damit und in dessen Geltungsbereich gültig

Hersteller	H.R.PROFIX KONZOL Kft.
Herstellerwerk(e)	H-2400 Dunaújváros, Neumann János u. 7.
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/Norm)	1.4301 / EN 10088-2
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Qualifikation)	Dominek, Zoltán; IWE
Vertreter der Schweißaufsicht (Name, Qualifikation)	nicht benannt
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	2025-06-02
Nächste Überwachung	2026-06-01 Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkung	--

Registrierungs-Nr.: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0195-2-2025

Szentendre, 2025-06-02



Juhász, Gergely
ÉMI-TÜV SÜD Kft.