

Vizsgálati szám: 1417 ÉMI-TÜV 25.008-V021
Prüf-Nr.:
Inspection No.:

Oldal 1 / 5
Seite 1 von 5
Page 1 of 5

VIZSGÁLATI TANÚSÍTVÁNY A HEGESZTÉSTECHNOLÓGIA JÓVÁHAGYÁSÁRÓL (WPQR) BERICHT ÜBER DIE QUALIFIZIERUNG DES SCHWEIßVERFAHRENS / WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD

Ellenőrző szervezet: ÉMI-TÜV SÜD Kft.
Inspektionsstelle: H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26.
Inspection Body:
Gyártó / Cím: H.R. Profix Konzol Kft.
Hersteller / Anschrift: H-2400 Dunaújváros,
Manufacturer / Address: Neumann János utca 7.
Gyártó WPS száma: HR004/2024
Beleg-Nr. des Herstellers:
Manufacturer's Reference No.:
Szabályzat / Vizsgálati szabvány: MSZ EN ISO 15614-1:2017/A1:2020
Vorschrift / Prüfnorm: Hegesztés időpontja: 2024-01-28
Code / Testing Standard: szintstufe level: 2
Datum der Schweißung:
Date of Welding:

ÉRVÉNYESSÉGI TARTOMÁNY - GELTUNGSBEREICH - RANGE OF APPROVAL

Hegesztési eljárás(ok): 135
Schweißprozeß:
Welding Process:
Kötéstípus: BW, bs ml
Nahtart:
Joint Type:
Alapanyag(ok): 1,4301 X5 Cr Ni 18-10 / EN 10088-2
Werkstoffgruppe: valamint az 8.1 anyagcsoport anyagai /
Parent Metal Group: sowie Werkstoffe der Gruppe 8.1 nach
/ and materials of Group 8.1 acc. to /
az MSZ EN ISO 15614-1 8.3.1 pontja
szerint
Varrattém vastagsága [mm]:
Dicke des Schweißguts:
Deposited Weld Metal Thickness:
Külső átmérő [mm]:
Außendurchmesser:
Pipe Outside Diameter:
Hozaganyag típusa: G 19 9 L Si / EN 14343-A
Zusatzwerkstoff / Bezeichn.: (BÖHLER Q G 308L-Si)
Filler Metal Type / Designation:
Áramnem: DC+
Stromart:
Type of Current:
Fedőpor: -
Pulver:
Flux:
Előmelegít. / Sorközi hőm. [°C]: -
Vorwärmung /
Zwischenlagentemperatur:
Preheat / Interpass temperature:
Hőbevitel [kJ/mm]: PA
Wärmeeinbringung:
Heat input:
Védőgáz / Gyökvédelem: M12-ArC-2,5 (Inoxline C2)
Schutzgas / Wurzelschutz: MSZ EN ISO 14175
Shielding Gas / Backing Gas:
Hegesztési helyzet(ek): -
Schweißpositionen:
Welding Positions:
Hegesztés utáni hőkezelés: -
Wärmenachbehandlung:
Post Weld Heat Treatment:
Gépesítés szintje: 135: részben gépesített / teilmech / partly mech
Mechanisierungsgrad: Vizsgálat érvényessége: Az alk. előírás /
Degree of mechanization: Gültigkeit der Prüfung bis: szabályzat szerint. Laut
Validity of Approval until: Anwendungsvorschrift.
Acc. to application/rules

EGYÉB INFORMÁCIÓK - SONSTIGE ANGABEN - OTHER INFORMATION

A hegesztéstechnológia további adatai a fenti számú WPS lapon található. Weitere Angaben zu den Schweißtechnik kann in der oben angegebenen WPS-Seite.
Further information of welding technology can be found in the above number's WPS page.

A kapcsolódó roncsolásmentes, mechanikai, metallográfiai vizsgálatok a Farkas Anyagvizsgálat Bt. laboratóriumában (Akk. sz.: NAH-1-1766/2023) történtek. Jegyzőkönyvek száma: 042/2025

Igazoljuk, hogy a próbatestek előkészítése, hegesztése és vizsgálata a hivatkozott szabályzat / vizsgálati szabvány előírásainak megfelelnek. / Hiermit wird bestätigt, daß die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden. / Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code or the testing standard indicated above.

Hely: SZENTENDRE
Ort: Kijelölés kelte: 2024-03-12
Location: Datum der Ausstellung:
Date of issue:

Név és aláírás:
Name und Unterschrift:
Name and Signature:

Mellékletek: 3 + WPS
Anlagen:
Annexes:

Ellenőrző szervezet:
Prüfstelle:
Inspection Body:

